



**CÂMARA MUNICIPAL DE SILVIANÓPOLIS**  
ESTADO DE MINAS GERAIS

**EXTRATO DE CONTRATO**

**CONTRATANTE: CÂMARA MUNICIPAL DE SILVIANÓPOLIS, MG.**

**CONTRATADA: MM Segurança Eletrônica - Ltda - EPP de Pouso Alegre - MG.**

**OBJETO: Prestação de Serviços Monitoramento Eletrônico das Dependências da Câmara Municipal de Silvianópolis (MG).**

**PRAZO: 12 (doze) meses - 01-01-2021 à 31-12-2021.**

**VALOR: R\$ 1.944,00 (Hum mil e novecentos quarenta quatro reais).**

Publicação no Átrio da Câmara  
Municipal:

Data: 07 / 12 / 2020

Responsavel: Edi maff

