



**CÂMARA MUNICIPAL DE SILVIANÓPOLIS**  
ESTADO DE MINAS GERAIS

**EXTRATO DE CONTRATO**

**CONTRATANTE:** CÂMARA MUNICIPAL DE SILVIANÓPOLIS, MG.

**CONTRATADA:** MM Segurança Eletrônica - Ltda - EPP de Pouso Alegre - MG.

**OBJETO:** Prestação de Serviços Monitoramento Eletrônico das Dependências da Câmara Municipal de Silvianópolis (MG).

**PRAZO:** 12 (doze) meses - 01-01-2020 à 31-12-2020.

**VALOR:** R\$ 1.872,00 (Um mil e oitocentos e setenta dois reais)

